

Oggetto: determina di pagamento n. 346.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 21 del 20 aprile 2023 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la XIII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival;

Atteso che si è reso necessario garantire presso il Teatro Augusteo di Salerno la presenza oltre l'orario di servizio di personale del Comune di Salerno (nel dettaglio, n. 2 unità di vigili urbani e n. 1 unità di personale amministrativo) in occasione dei concerti del 19, 20 e 21 maggio 2023 nell'ambito della XIII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival;

Visto il preventivo dei costi da sostenere formulato dal Comune di Salerno ed assunto agli atti in data 09/05/2023 prot. n. 6590;

Visto l'ordinativo prot.n. 6781 del 11/05/2023 rivolto al Comune di Salerno (c.f. 80000330656) per il servizio sopra descritto per i concerti del 19, 20 e 21 maggio 2023 nell'ambito della XIII Edizione del Salerno Jazz & Pop Festival per l'importo di € 958,97;

Vista la fattura n. 40/TEATR del 12/05/2023, assunta agli atti in data 25/07/2023 prot. n. 10859, emessa dal Comune di Salerno (c.f. 80000330656) per l'importo di € 958,97 IVA esente;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. del Comune;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 21 del 20/04/2023;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 958,97 da corrispondere al Comune di Salerno (c.f. 80000330656) a saldo della fattura n. 40/TEATR del 12/05/2023.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 02/08/2023

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano